

1



杜氏
东谷 浩树

当地的米、水、人，酿造出能品味道南特色的当地美酒



箱馆酿造有限公司
龟田郡七饭町大中山1-2-3



2



杜氏
川端 慎治

函馆市内时隔半世纪的讲求北海道产的酿酒



2021年、函馆市内时隔54年创设了酿酒厂。使用当地产的酒米和水，讲究与以鱼贝类为主的函馆美食的口感搭配，精益求精，酿造受当地喜爱的美酒。

上川大雪酒造株式会社 五稜乃藏
函馆市龟尾町28-1



3



杜氏
水口 涉

新雪谷山脉的雪融水和羊蹄山的涌泉



于1916年创业。使用新雪谷韦斯山脉的雪融水和从羊蹄山喷出的涌泉。以北海道产的酒米“彗星”“吟风”“北零”为主要原材料，酿造北海道人讲求的当地好酒。

有限会社二世古酒造
虻田郡俱知安町字旭47番地

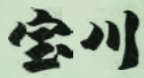


4



杜氏
高野 笃生

到访！参观！享受！小樽唯一的酿酒地



创业于1899年。是小樽唯一的酿酒屋。制造场“龟甲藏”是全国少见的一年四季酿酒的酒藏，100%使用美味北海道产米酿造美酒。

田中酒造株式会社
小樽市色内3丁目2番5号



5



杜氏
市泽 智子

于1872年创业的札幌当地酒



1872年，诞生于有适合酿酒的雪融水流淌的札幌。酿造实力堪称全国首列。使用北海道产的原料酿酒，积极使用北海道产酒米“吟风”“北零”。

日本清酒株式会社
札幌市中央区南3条东5丁目2番地

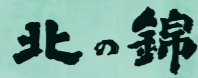


6



杜氏
南 修司

突显好水重要性的酿酒



1878年创业。北之锦取为北海道锦上添花之意，以“酿造人、米、水，均来自北海道”为口号，努力制造当地酒中的美酒。

小林酒造株式会社
夕张郡栗山町锦3丁目109番地



8



杜氏
伊藤 良介

创建于1882年的日本最北的酒藏



国稀诞生于江户末期因捕捞大量鲱鱼而闻名的增毛。起初是想为在渔场工作的人们提供美酒而开始创业的。是在有着丰沛自然和山珍海味之地孕育的好酒。

国稀酒造株式会社
增毛郡增毛町稻叶町1丁目17番地



7



杜氏
室冈 和宏

来自神山的恩惠



金滴酒造是位于几乎北海道中心的酒藏。以好米好水酿造芳醇润滑的当地好酒。

金滴酒造株式会社
桦户郡新十津川町字中央71-7

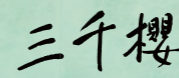


9



杜氏
山田 耕司

为开辟新天地而迁至北海道的酒藏



在岐阜县有着143年历史的酒藏，迁至北海道屈指可数的米乡东川町。致力于发挥北海道产酒米的可能性并宣传至全世界。

三千樱酒造株式会社
东川町西2号北23



10



杜氏
北村 秀文

北方大地酿造的美酒



男山是从江户时期开始，作为古今第一传承至今的传统名酒。在国内及国际评酒大赛中多次获得金奖。

男山株式会社
旭川市永山2条7丁目1番33号



11



杜氏
浅田 邦久

酿造真正的北海道特色的好酒



使用大雪山山脉的清澈名水，一滴滴酿造出的美酒。味道爽口回味轻快。

合同酒精株式会社
旭川市南4条通20丁目1955番地

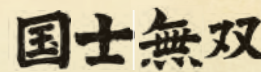


12



杜氏
森本 良久

讲求使用寒冷地旭川的米和水



旭川有着严寒气候的风土和大雪山的雪融水，在此以辛口清酒【国士无双】为中心，积极使用北海道产米酿造北方美酒。

高砂酒造株式会社
旭川市官下通17丁目

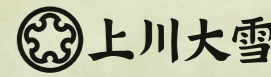


13



杜氏
小岩 隆一

少量精致的纯米酒藏



2017年诞生于北海道的酒藏。讲求使用大雪山山脉山麓的优质天然水和当地上川地区等的北海道产米，只酿造纯米酒的酒藏。

上川大雪酒造株式会社 绿丘藏
上川郡上川町旭町25番地1

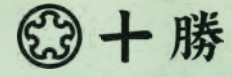


14



杜氏
若山 健一郎

日本首例大学校园内的酒藏



国立带广畜产大学校区内，以“教育、研究、培育人才”为主旨而建的酒藏。使用多次被评为日本最清澈的札内川水系的中硬水及北海道产米，酿造十胜地区的当地美酒。

上川大雪酒造株式会社 碧云藏
带广市稻田町西二线15番地1



15



杜氏
梁瀬 一真和藏人集团

令人信服的手工制酒沁人心脾的钏路美酒



1919年创业。夏季凉爽的气候有益于日本酒的熟成和长期储存，冬季的“寒造”（在寒冷期酿酒）在严酷的自然条件下酿造北海道钏路的当地美酒。

福司酒造株式会社
钏路市住吉2丁目13番地23号



16



杜氏
梅井 利行

日本最东端根室的清酒



清酒【北之胜】于1887年诞生于根室。这里气候风土稳定，有着大自然的恩惠，以彻头彻尾的传统技术酿造出芳醇轻柔的味道。

碓冰胜三郎商店
根室市常盘町1丁目6番地



北海道的日本酒

